

本企业通过ISO9001质量管理体系认证

合格证

名称 射钉器
型号 GT130
序列号
检验
符合GB/T18763-2002
四川南山射钉紧固器材有限公司

GT130射钉器装箱单

序号	名称	规格	单位	数量	备注	序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	GT130射钉器	支	1			6	防护眼	个	1		
2	内六角扳子	把	2	4mm、3mm各一把		7	使用说明书	份	1		
3	润滑油	瓶	1								
4	充电器	个	1								
5	电池	个	2								

南山

四川南山射钉紧固器材有限公司

GT130射钉器
使用说明书

四川南山射钉紧固器材有限公司

南山

四川南山射钉紧固器材有限公司

地址：四川省宜宾市南溪区江安社区二组13号
服务热线：400 8896 976
官方网站：www.nanshanpaf.com.cn
官方商城：www.store-nanshanpaf.com

执行标准：GB/T 18763-2002
© 2021.08版权所有

主要技术参数

射钉器	型号	GT130
	动力类型	活塞往复
	容钉量	30枚
	环境温度	-5℃~50℃
	尺寸	448mm×380mm×120mm
	重量	4Kg（带电池）
	射钉频率	1枚/秒
	电池	DC7.4V

适用钉子

	最小	最大
	6.3mm 6.0mm 15mm 15mm 3.0mm 2.7mm	6.3mm 6.0mm 40mm 40mm 3.0mm 2.7mm

请配套使用南山瓦斯射钉并 按右图选用射钉尺寸规格，否则可能导致卡钉、损坏工具或伤害操作者。

警告

只有技术参数中所列的钉子可用于此射钉器。使用任何其它的钉子可能会导致射钉器发生故障，导致严重的伤害。

气罐

型号	外形尺寸	压力	使用温度
GAS-165	Φ91.5mm×165mm	10.8~11.8bar	-5℃~50℃

充电器

输入电压/频率/电流	AC220V/50Hz/0.35A
充电时间	约5小时
输出电压	DC8.5V
输出电流	DC0.8A

电池安装

1、安装电池

电池从射钉器手柄后部的凹槽插入，将其继续推入至听到咔嚓声时，电池已被锁牢。否则，它会从射钉器上脱落。

2、取出电池

从射钉器手柄上取电池时，必须同时按下电池两侧的锁扣后拔出电池，暂停使用时，请将电池退出一格，以便省电。

钉长的选用

如需将木料紧固于混凝土上，建议射钉进入混凝土的长度约15—20mm，如将薄钢板紧固于混凝土上，建议射钉进入混凝土的长度约12—20mm。

射钉长度选择容易弯曲，根据材料选择射钉的长度时可参照下表。

用途	钉子类型	钉子长度												
1.将木料紧固于混凝土上。	3.0mm 30mm 3.0mm 35mm 3.0mm 40mm 2.7mm 30mm 2.7mm 35mm 2.7mm 40mm	木料 埋头约3mm 射钉混凝土深度 混凝土 选择钉子保证射钉入混凝土深度大约15-20mm。 举例： <table><tr><th>木料最小厚度</th><th>选用钉子长度</th><th>射钉入混凝土深度</th></tr><tr><td>10mm</td><td>27mm</td><td>大约20mm</td></tr><tr><td>15mm</td><td>32mm</td><td></td></tr><tr><td>20mm</td><td>37mm</td><td></td></tr></table>	木料最小厚度	选用钉子长度	射钉入混凝土深度	10mm	27mm	大约20mm	15mm	32mm		20mm	37mm	
木料最小厚度	选用钉子长度	射钉入混凝土深度												
10mm	27mm	大约20mm												
15mm	32mm													
20mm	37mm													
2.将薄钢板紧固于混凝土上。	3.0mm 15mm 3.0mm 20mm 3.0mm 25mm 2.7mm 15mm 2.7mm 20mm 2.7mm 25mm	薄钢板 射钉混凝土深度 混凝土 选择钉子保证射钉入混凝土深度大约12-15mm。												

装钉

安装射钉时，请确保不要扣动扳机。

安装射钉时，切勿压缩枪嘴。

1、下拉送钉块至钉匣底部，往左旋转10°，直到送钉块卡住。

2、装钉。

射击击操作

1、将钉管头对准工作面，并压缩钉管到位，此时能听到电机风扇转动的声音；

2、扣动扳机，完成一次射击；

3、提起射钉器，松开扳机；

4、重复上述动作可进行下一次射击。

注意

在温度低于-5℃时，如果射钉器不能正常射击时，将保险架向下靠抵工件，快速按压射钉器2~3次，扣动扳机，射钉将会射出，或将射钉器和气罐至于室内30分钟以上待温度超过-5℃时在使用。

警告

射钉器使用结束，请务必将射钉器内的瓦斯气罐和剩余的射钉取出。如果将射钉和瓦斯气罐保存在射钉器内，可能会导致严重的伤害。

维护保养

1.日常清洗

必须在定期对射钉器进行清洁，清除射钉器内部积聚的油污、积碳和灰尘，才能保证射钉器正常使用，延长射钉器的使用寿命。清洁时请使用南山公司指定的清洗剂。

南山公司射钉器的清洁时间间隔取决于射钉器的操作环境和每周射钉数量。当使用环境越脏及射钉数量越高时，清洁射钉器的时间间隔越短。下表是南山公司提供您确定清洁时间间隔时参考用。假如您根据表中提供的时间间隔清洁射钉器时发现射钉器脏其时，在下次清洁时请缩短清洁时间间隔，反之，如果发现很干净，则延长清洁时间间隔。

清洁时间间隔表

操作环境	很脏	1周	1周	1周	1周	1周
	脏	2周	2周	2周	1周	1周
	一般	1月	1月	3周	2周	2周
干净	2月	1.5月	3周	2周	2周	
	1000	2000	4000	6000	8000	每周打钉数

注：建议每射击5000发后，在活塞处加附高温油。

仅由南山公司经销商或雇主培训的维修人员方可维修射钉器。只能使用南山公司提供和推荐的零部件进行更换。射钉器正常使用都会产生磨损，最终都需要进行维修和更换零部件。

零件清单

序号	零件名称	数量	序号	零件名称	数量
1	内六角螺钉M5×20	11	35	过滤网	1
2	弹簧垫圈5	7	36	垫片	1
3	钢套	4	37	闷盖	1
4	本体盖	1	38	过垫片	1
5	内六角螺钉M4×10	12	39	触击臂簧	1
6	缓冲器	1	40	触击臂	1
7	缓冲垫圈	1	41	触击缓冲件	1
8	轴用挡圈D22	1	42	钉管	1
9	电机	1	43	钉管套组件	1
10	衬套	1	44	钉管套	1
11	电机缓冲环	1	45	内六角螺钉M5×15	3
12	火花塞组件	1	46	弹簧垫圈4	1
13	电机座	1	47	钉管防滑垫	1
14	电机缓冲垫圈	1	48	钉管套	1
15	风扇组件	1	49	自攻螺钉ST2.2×10	4
16	紧固螺钉M3×5	1	50	扳机簧	1
17	滑盖盖	1	51	扳机缓冲件	1
18	滑盖密封圈	1	52	内六角螺钉M5×10	2
19	滑盖	1	53	螺母M5	7
20	★气缸连接环	2	54	右限位	1
21	孔用挡圈D42	1	55	开关垫片	1
22	★活塞套组件	1	56	压线板	1
22-1	活塞套密封环	2	57	自攻螺钉ST3.5×6	3
23-3	活塞环	2	58	电池	1
23-5	活塞杆	1	59	挂钩	1
22-4	活塞盖	1	60	自攻螺钉ST2.5×6	2
23	O型圈3.5×2	2	61	电路控制组件	1
24	垫圈（GB848-85）	4	62	左限位	1
25	本体盖轴	1	63	锁紧螺栓	1
26	★气罐	1	64	垫圈（GB48-85）	7
27	进气滤网	1	65	内六角螺钉M5×30	4
28	垫板	1	66	钉管固定垫圈	1
29	气罐盖组件	1	66-1	手柄组件	1
30	轴1.6×8	2	67	钉管组件	1
31	锁轴4×28	2	67-1	★触击缓冲件	1
32	★缓冲块	1	67-2	钉管缓冲块	1
33	气缸	1	68	定位垫圈	1
34	闷盖	1			

常见故障处理表

问题点	检查方法	处理方法
射不出钉子	检查正在使用的钉子	使用推荐的钉子
	检查活塞套	清除活塞套
	检查气罐是否带电	更换气罐
射钉（闷钉/漏钉）	检查活塞套是否安装到位	将活塞套安装到位并检查是否安装到位，并在安装时涂抹高温油
	检查正在使用的钉子	使用推荐的钉子
	检查活塞套是否在位	更换活塞套
手打钉时不能安全压缩	检查正在使用的钉子	使用推荐的钉子
	钉管前卡钉	取下钉管缓冲垫
枪嘴动作不顺畅	枪嘴变形或堵塞	更换枪嘴
	检查枪嘴运动轨迹是否有碎石等异物	清除异物
枪嘴不自旋转或枪嘴卡住不旋转	检查气罐是否带电	更换气罐
	检查活塞套是否安装到位	将活塞套安装到位并检查是否安装到位，并在安装时涂抹高温油
	检查活塞套是否在位	更换活塞套
	检查活塞套是否在位	更换活塞套
当压下扳机时扳机不锁死	检查扳机是否带电	更换扳机
	检查扳机是否在位	将扳机安装到位并检查是否安装到位，并在安装时涂抹高温油
	检查扳机是否在位	更换扳机
	检查扳机是否在位	更换扳机

新增电机故障自动检测功能：

如指示灯第一位显示红灯，第三位显示绿灯，请立即取出电池，再插入确认，如前次一样，则电机已出现故障，请联系南山公司专业维修人员更换。

另注意：锁紧钉管的手柄组件，确认锁紧即可，正确锁紧是一种松紧适中的状态。如觉锁紧吃力，不可强行锁紧，应仔细检查，分析具体原因。

3、电量显示

注：红灯闪烁时，请及时充电，以免电池受损。

充电

气罐安装

1、将气罐插入充电器。

2、将气罐插入射钉器中。

3、将气罐的阀杆插入到接气嘴孔中。4、关闭气罐盖。

3、右旋送钉块10°，将送钉块向上顶紧射钉。

卸载射钉

1、往左拨动手柄至图示位置。

2、钉匣往左旋转即可卸下钉管。

卸载射钉

将钉匣从射钉器上取下后，钉匣内剩余的射钉便会自动从钉管弹出。

拆卸射钉器

警告

1、使用本产品前，请仔细阅读本说明书。

2、使用本产品前，应戴好护目镜、耳罩及安全帽（自备）。

3、射击时，不能遮挡后盖，以免排气不畅影响连续射击的频率。

4、射钉器连续射击后，会造成射钉器和瓦斯罐升温，如瓦斯罐温度高于50℃，应立即停止射击，否则会造成危险。

5、本产品严禁在有火焰、高温（50℃以上）、易燃易爆的气体、液体环境使用。

6、任何时候，严禁将射钉器指向自己和他人，以免误操作而产生伤害。

7、不要在密闭的环境中使用本射钉器，以免造成废气吸入。

8、在不能用射钉器时，请解除射钉器、气罐、电池放置于工具箱中，环境温度不得高于50℃，不得放于阳光直射的地方，不得放置在儿童可触及的地方。

9、使用前检查枪嘴是否灵活可靠（取出气罐、电池），如果不灵活可靠，则不能使用本射钉器，以免造成伤害。

10、请随时检查各连接螺钉，如果有松动，必须拧紧后使用。

11、在装钉子时，不能压下手柄，不能扣动扳机。

12、请保持手距扳机口（200mm以上），以免被烫伤。

13、工作时注意身体平衡，并确保所处环境位置平衡，以免在失衡时使用工具误操作造成伤害。

14、如果射钉器出现异常声音，请不要使用射钉器，应送到指定的维修中心进行维修。

15、在下列情况下应取出气罐和电池

16、在疲劳情况下不得继续使用本射钉器。

17、平时应保持射钉器的清洁及润滑，以便射钉器能安全、正常地工作。

18、射钉器出现故障时，请到特约维修点由专业人员维修，用户不能自行维修。

19、请配套使用南山气罐，以便射钉器能正常工作。

20、因使用者操作不当或未按本说明书要求使用射钉器造成的一切后果，本公司概不负责。

南山

四川南山射钉紧固器材有限公司

地址：四川省宜宾市南溪区江安社区二组13号
服务热线：400 8896 976
官方网站：www.nanshanpaf.com.cn
官方商城：www.store-nanshanpaf.com

执行标准：GB/T 18763-2002
© 2021.08版权所有